FICHA TÉCNICA

PRÉ POLÍMERO 880 B

Sistema de Elastômero de poliuretano termofixo bi-componente composto por Pré Polímero 880 B (poli-éter) baixa performance, reticulante utizado: Moca, obtendo um produto com dureza 80 Shore A, média performance.

APLICAÇÃO:

Produção de peças técnicas , revestimentos onde não se exigem resistência à deformação nem a solventes orgânicos.

PROPORÇÃO:

Pré Polímero 880 B _____ 100 partes de peso
Reticulante Moca _____ 12 partes de peso
NCO _____ 3.8 %
P. Life _____ 12 minutos

PROCESSO:

1) Misturar os dois componentes lentamente em baixa rotação com hélice apropriada para não gerar bolhas de ar, por até 1,30 minutos, em seguida vazar sobre mesa quente e moldes à 80ºC, previamente passando desmoldante à base de silicone.
2)Separar a quantidade a ser usada dos dois componentes.
3)Colocar o Pré 880 B em tanque aquecido à 80ºC sob vácuo por 20 a 30 minutos.
4)Fundir o reticulante (B) sob exaustão a 105ºC;
5)Aquecer os moldes ou peça a ser revestida a 800ºC, previamente tratados, moldes com desmoldante à base de silicone ou revestimento.
Pré tratamento : jateamento e Primer.
6) O tempo de moldagem depende do tamanho da peça, para:
Peças pequenas _____ 30 minutos
Peças media / grandes _____ 30 a 50 minutos.
7) Cura mínima_____ 6/8 horas a 70ºC
Cura total _____ 48 horas em temperatura ambiente

Av. Papa João XXIII, 4705 Cep: 09370-900
B.Sertãozinho - Mauá - SP
tel/fax: (11)4543-6694
e-mail: tecpur@uol.com.br - www.tecpur.com.br

PROCESSO DE PRODUÇÃO

