



**Indústria e Comércio
de Poliuretano Ltda**

Matéria Prima para Sistemas Formulados A+B e Elastômeros

FICHA TÉCNICA

PRÉ POLÍMERO 885 B

Sistema de elastômero de poliuretano termofixo bicomponente composto por **Pré Polímero 885 B** (poli-eter), reticulante usado Moca, obtendo um produto com dureza 85 Shore A, média performance

APLICAÇÃO:

Produção de peças técnicas , revestimentos onde não se exigem alta resistência a deformação, nem solventes orgânicos.

PROPORÇÃO:

Pré Polímero 885 B	_____	100 partes de peso
Reticulante Moca	_____	14,0 partes de peso
NCO	_____	4,3 %
P. Life	_____	10 minutos

PROCESSO:

- 1) Misturar os dois componentes lentamente em baixa rotação com hélice apropriada para não gerar bolhas de ar, por até 1,30 minutos, em seguida vaziar sobre mesa quente e moldes à 80°C, previamente passando desmoldante à base de silicone;
- 2) Separar a quantidade a ser usada dos dois componentes;
- 3) Colocar o Pré 885 B em tanque aquecido à 80°C sob vácuo por 20 à 30 minutos;
- 4) Fundir o reticulante (B) sob exaustão a 105°C;
- 5) Aquecer os moldes ou peça a ser revestida a 80°C, previamente tratados, moldes com desmoldante à base de silicone ou revestimento.

Pré tratamento: jateamento e Primer;

- 6) Tempo de moldagem depende do tamanho da peça:

Peças pequenas _____ 30 minutos

Peças média / grandes _____ 30 a 50 minutos

- 7) Cura mínima _____ 6/8 horas à 70°C

Cura total _____ 48 horas em temperatura ambiente



**Indústria e Comércio
de Poliuretano Ltda**

Matéria Prima para Sistemas Formulados A+B e Elastômeros

**PROCESSO DE
PRODUÇÃO**

