FICHA TÉCNICA

PRÉ POLÍMERO 890 B

Sistema de Elastômero de poliuretano termofixos bi-componente composto por Pré polímero 890 B (poli-éter), Reticulante utilizado: Moca, obtendo um produto com dureza 90 Shore A, média performance.

APLICAÇÃO:

Produção de peças técnicas, revestimentos onde não se exigem alta resistência a deformação, nem solventes orgânicos.

PROPORÇÃO:

Pré Polímero 890 B _____ 100 partes de peso
Reticulante Moca _____ 15 partes de peso
NCO _____ 4,70 %
P. Life _____ 10 minutos

PROCESSO:

1) Misturar os dois componentes lentamente em baixa rotação com hélice apropriada, para não gerar bolhas de ar, por até 1,30 minutos, vazar sobre mesa quente e moldes a 80ºC, previamente passando desmoldante à base de silicone;
2) Separar a quantidade a ser usada dos dois componentes;
3) Colocar o Pré 890 B em tanque aquecido a 70ºC sob vácuo por 20 a 30 minutos;
4) Fundir o reticulante (B) sob exaustão a 105ºC;
5) Aquecer os moldes ou peça a ser revestida a 80ºC, previamente tratados, moldes com desmoldante à base de silicone ou revestimento. Pré tratamento : jateamento e Primer;
6) Tempo de moldagem depende do tamanho da peça:
   Peças pequenas _____ 30 minutos
   Peças médias / grandes _____ 30 à 50 minutos
7) Curar mínima _____ 6 à 8 horas à 70ºC
   Cura total _____ 48 horas em temperatura ambiente.

Av. Papa João XXIII, 4705 Cep: 09370-900
B.Sertãozinho - Mauá - SP
tel/fax: (11)4543-6694
e-mail: tecpur@uol.com.br - www.tecpur.com.br

PROCESSO DE PRODUÇÃO

