



**Indústria e Comércio
de Poliuretano Ltda**

Matéria Prima para Sistemas Formulados A+B e Elastômeros

FICHA TÉCNICA

PRÉ POLÍMERO 890/1 A

Sistema de Elastômero de poliuretano termofixo bi-componente composto por Pré Polímero 890/1 A (poli-éter) **alta performance**, Reticulante utilizado: Moca, obtendo um produto com dureza 90/1 Shore A.

APLICAÇÃO:

- Produção de peças técnicas de grandes tamanhos;
- Molas para ferramentas de corte e repuxo;
- Amortecedor de vibração;
- Revestimento interno de : bombas, rotores, tubos;
- Para transportes de produtos abrasivos, cilindros e rodas.

Relação de mistura A/B = 100 partes de peso do Pré 890/100 A
14 partes de peso do Reticulante Moca
NCO : 4,33 %
P. Life: 05 minutos
Dureza 90 Shore A

PROCESSO:

- 1) Misturar os dois componentes lentamente em baixa rotação, com hélice apropriada para não gerar bolhas de ar, por até 1,30 minutos, em seguida vazar sobre mesa quente e moldes a 80°C, previamente passando desmoldante à base de silicone;
- 2) Separar a quantidade a ser usada dos dois componentes;
- 3) Colocar o Pré 890/1 A em tanque aquecido a 60°C sob vácuo por 20 a 30 minutos;
- 4) Fundir o reticulante MOCA sob exaustão a 105°C;
- 5) Aquecer os moldes ou peça a ser revestida a 80 – 90°C, previamente tratados, moldes com desmoldante à base de silicone ou revestimento.
Pré tratamento : jateamento e Primer.
- 6) Tempo de moldagem depende do tamanho da peça, para:



**Indústria e Comércio
de Poliuretano Ltda**

Matéria Prima para Sistemas Formulados A+B e Elastômeros

Peças pequenas 15 minutos
Peças médias / grandes 30 a 50 minutos

7) Cura mínima 6 à 8 horas à 70-80°C
Cura total 48 horas em temperatura ambiente

PROPRIEDADE FÍSICAS:

	NORMAS	UNIDADE	
Dureza	DIN 53505	Shore	90 A
Peso Específico	DIN 53550	g/cm	1,10
Tensão Ruptura	DIN 53504	kg/cm ²	408
Alongamento ruptura	DIN 53504	%	400
Res.Prop.Rasgo (Grave)	DIN 53515	kg/cm	30
Abrasão (Perda)	DIN 53516	mm ³	50
Deformação Permanente Temperatura Ambiente	DIN 53517	%	20



**Indústria e Comércio
de Poliuretano Ltda**

Matéria Prima para Sistemas Formulados A+B e Elastômeros

PROCESSO DE PRODUÇÃO

